

### ACERO ANTIDESGASTE

Hardox 500 es un acero antidesgaste con una dureza aproximada de 500 HBW, concebida para aplicaciones que exigen resistencia al desgaste.

<b>Aplicaciones</b>	Trituradoras, cribas, tolvas, alimentadores dosificadores, elevadores concebida para minas, cargadores, cuchillas para cargadores, transportadores, cuchillas de corte, piñones y poleas para cadenas, maquinas de movimiento de tierras, excavadoras, prensas, etc.										
---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Composición química (análisis de colada)	Espesor de acero pulg.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
		máx %	máx %	máx %	máx %	máx %	máx %	máx %	máx %	máx %	valores típico	valores típico
	$5/32 - 1/2$	0.27	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	0.25	0.25	0.004	0.49	0.34
	$(1/2) - 1/4$	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	0.50	0.30	0.004	0.62	0.41
	$(1/4) - 1/2$	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	1.00	0.60	0.004	0.64	0.43
	$(1/2) - 3/32$	0.30	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.004	0.74	0.46

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Cu+Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

El acero es de grado fino.

<b>Dureza</b>		HBW	(2)
	$5/32 - 1/4$ pulgs.	470 - 530	
	$(1/4) - 3/32$ pulgs.	450 - 540	

<b>Resiliencia</b> Valor típico de acero de $3/4$ pulg. espesor	Ensayo de temperatura	Energía de impacto Charpy-V, probeta longitudinal
	°C -40 (-40 °F)	Ft-lbs (J) 22 (30)

<b>Ensayos</b>	Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie maquinada 0.02 - 0.80 pulgs. bajo la superficie de acero, por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de $f 5/8$ pulg. en el espesor de acero de la misma colada.
----------------	--

<b>Condiciones de suministro</b>	Q.
----------------------------------	----

<b>Dimensiones</b>	Hardox 500 se suministra en espesores desde $5/32 - 3/32$ pulgs. Para mas detalles sobre dimensiones consultar nuestro catálogo ES-041- Información general de productos Weldox, Hardox, Armax y Toolox .
--------------------	---

<b>Tolerancias</b>	<p>Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantía de precisión de espesor AccuRollTech™ de SSAB Oxelösund.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- AccuRollTech™ cumple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas reducidas.</li></ul> <p>Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo ES-041-Información general de productos Weldox, Hardox, ArmoX y Toolox.</p> <p>Según EN 10 029.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tolerancias de forma, largo y ancho.</li><li>- Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales).</li></ul>
<b>Propiedades de superficie</b>	<p>Según EN 10 163-2</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Requerimientos según Clase A.</li><li>- Condiciones de reparación según Subclase 1. (Permite reparación por soldadura)</li></ul>
<b>Requerimiento general técnico de suministro</b>	<p>Según ES-041-Información general de productos Weldox, Hardox, ArmoX y Toolox.</p>
<b>Tratamiento térmico fabricación</b>	<p>Hardox 500 ha obtenido sus propiedades mecánicas gracias al templado y si fuese necesario por revenido. y Hardox 500 no debe ser calentado a mas de 250°C (480°F) si se quiere mantener las propiedades de acero.</p> <p>Hardox 500 no admite tratamientos térmicos posteriores.</p> <p>Para mas información sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en <a href="http://www.hardox.com">www.hardox.com</a> O consulte nuestro departamento técnico.</p> <p>Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar, cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en aceros pintados, puede producir polvo con gran concentración de partículas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de mas información a petición.</p>